SNAPSHOOT
ENGINEERED FOR A SAFER TOMORROW

현장을 이해하고, 필요한 솔루션을 연결합니다.

산업안전 · 추락방지 시스템
산업용 소재 · 건축자재
제품 제안부터 공급·시공·설치·교육까지



COMPANY INFORMATION

스냅슛 (SNAPSHOOT)

ADDRESS (15431) 경기도 안산시 단원구 풍전로 37-9 트리플렉스 301동 118호
TEL 0507-1374-9229
FAX 0504-481-6749
E-MAIL bkkim@snapshoot.co.kr

TECHNICAL DOCUMENTS

인증서 · 데이터시트 · 기술자료

제품의 규격과 성능, 인증 및 적용 조건을 확인하기 위한 자료입니다.

ABOUT SNAPSHOOT

제품 공급을 넘어, 현장에 맞는 해결책으로

스냅슛은 산업현장의 작업 환경과 요구 조건을 바탕으로
적합한 제품과 시스템을 제안합니다. 현장 실사를 통해 설치 조건을 확인하고,
공급부터 시공·설치 및 사용 교육까지 필요한 과정을 함께합니다.

추락방지 시스템

안전대부착설비 · 수평·수직 라이프라인
레일 시스템 · 리지드 포스트

밀폐공간 진입·구조 솔루션

데빗암 · 삼각대 · 구조용 윈치
윈치 안전블록 · 구조장비

산업안전 보호구

전신형 안전대 · 랜야드 · 안전블록
작업 환경에 맞춘 개인보호구

산업용 소재·건축자재

산업용 테이프 · 접착제 · 기능성 소재
구조용 스크류 · 목조건축 자재

SNAPSHOOT
ENGINEERED FOR A SAFER TOMORROW

홈페이지 바로가기 →
문서 라이브러리 바로가기 →
시공사례 바로가기 →
문의하기 →

본 페이지는 스냅슛의 자료 제공 안내용 표지입니다. 첨부된 인증서 및 기술자료의 발행 주체, 인증 대상과 적용 범위는 해당 원문을 기준으로 확인해 주세요.



Science. Applied to Life.™

Korean-KR

마지막 개정 날짜: 9월, 2024

대체: 6월, 2024

기술 데이터 시트

3M™ Scotch-Weld™ Low Odor Acrylic Adhesive DP810 Black

추가 정보

제품 설명

3M™ Scotch-Weld™ 저취 아크릴 접착제는 1:1 혼합 비율의 2액형 강화 구조용 접착제로, 대부분의 아크릴 접착제보다 냄새가 적습니다. 이 접착제는 우수한 전단강도 및 박리강도와 함께 우수한 내충격성 및 내구성을 갖고 있습니다. 최소한의 표면 준비만으로 대부분의 금속, 세라믹, 고무, 플라스틱 및 목재에 빠르게 접착할 수 있습니다.

제품 기능

- 견고하고 내구성 있는 접착
- 냄새가 적은 아크릴 접착제
- 최소한의 표면 전처리
- 작업 시간 10분
- 취급 강도 20분
- 1:1 혼합 비율
- 스테인레스강 접착
- 우수한 전단강도 및 박리강도

기술 정보 참고 사항

다음 기술 정보 및 데이터는 대표적이거나 전형적인 것으로 간주되어야하며 사양 목적으로 사용해서는 안됩니다.

일반적인 미경화 물리적 성질

특성	가치
질량 혼합 비율 (B:A)	1:1
부피 혼합 비율 (B:A)	1:1

특성	온도	가치
주제 색상		녹색
경화제 색상		하얀
주제 레진		아크릴계
경화제 레진		아크릴계
주제 총 중량		8.7 — 9.1 lb/gal
경화제 총 중량		8.7 — 9.1 lb/gal
주제 점도	23 °C	18000 — 22000 cP (센티포이즈) [1]
경화제 점도	23 °C	17000 — 21000 cP (센티포이즈) [2]

[1] Brookfield, DV-II, #7 스핀들, 20rpm으로 얻은 점도

[2] Brookfield, DV-II, #7 스핀들, 20rpm으로 얻은 점도.

일반적인 혼합된 물리적 성질

온도: 23 °C

특성	가치
가사 시간	10 분
설정 시간(분)	20 분 [1]

[1] 50psi의 중첩 전단 강도(Overlap shear strength)를 달성하는 데 필요한 최소 시간입니다. 경화 시간은 대략적인 것이며 접착제 온도에 따라 달라집니다.

일반적인 경화 프로파일

특성: 중첩 전단 강도
기판: 에칭 된 알루미늄
온도: 23 °C
테스트 조건: 23 °C
테스트 방법: ASTM D1002, ISO 4587

드웰 시간	가치
24 시간	24.8 메가파스칼 (MPa) [1]
1 시간	15.5 메가파스칼 (MPa) [1]
2 시간	18.9 메가파스칼 (MPa) [1]
4 시간	20.0 메가파스칼 (MPa) [1]

[1] Bond dimensions: 12.7mm x 25.4mm x 0.15mm. Pull rate: 10 mm/min.

일반적인 성능 특성

특성: 중첩 전단 강도
온도: 23 °C
테스트 조건: 23 °C
드웰 시간: 24 시간
테스트 방법: ASTM D1002, ISO 4587

기판	표면 준비	가치
알루미늄	Etched	29 메가파스칼 (MPa) (CF) [1]
알루미늄	가벼운 마모 및 용매 세척	27 메가파스칼 (MPa) (CF) [1]
냉간 압연 강판	가벼운 마모 및 용매 세척	21 메가파스칼 (MPa) (CF) [1]
스테인레스 스틸	가벼운 마모 및 용매 세척	23 메가파스칼 (MPa) (CF) [1]
아크릴 (PMMA)	용제 세척	7.6 메가파스칼 (MPa) (SF) [1]
폴리염화비닐, (PVC)	용제 세척	6.9 메가파스칼 (MPa) (SF) [1]
ABS	용제 세척	4.1 메가파스칼 (MPa) (MM) [1]

[1] 25 mm (1") 폭, 12.7 mm (1/2") 중첩 샘플, 25 mm (1") x 102 mm (4") 피착제, 접착선 두께: 0.13-0.20 mm (5-8 mil)
금속에 대한 분리 속도 2.5 mm/min (0.1 in/min), 플라스틱에 대해 51 mm/min (2 in/min), 고무재질에 대해 510 mm/min (20 in/min).
피착제 두께 스틸 1.5 mm (60 mil), 다른 금속 1.3-1.6 mm (50-64 mil), 고무재질과 플라스틱 재질: 3.2 mm (125 mil)
응집파괴 (CF), 계면파괴 (AF), 혼합파괴 (MF), 시편 파괴(SF)

기판: 에칭 된 알루미늄
온도: 23 °C

특성	테스트 방법	가치
T-박리 접착력	ASTM D1876	30 lb/in [1]

[1] T-박리 강도는 1inch 폭의 접착시편에서 측정되었습니다. 테스트 Jaw 분리 속도는 20inch/min였습니다. 0.032in 두꺼운 기판; 431 - 508 um 접착선

취급/사용 정보

사용 방법

페인트, 산화막, 오일, 먼지, 이형제 및 기타 모든 표면 오염 물질이 없는 깨끗하고 건조한 기판에 접착제를 바르십시오. 특정 기판 준비 방법은 표면 준비 섹션을 참조하십시오.
48.5ml 카트리지:.
Duo-Pak 카트리지를 3M™ EPX™ 어플리케이터에 놓습니다. 캡을 제거합니다. 균일한 비율과 자유로운 흐름을 보장하기 위해 소량의 접착제를 분배하고 폐기합니다. 필요한 경우 오리피스를 청소하십시오. 혼합 노즐을 부착합니다. 깨끗한 표면에 접착제를 바르고 부품을 결합한 후 접착제가 굳을 때까지 고정합니다.
200/400ml 카트리지
Duo-Pak 카트리지를 똑바로 세운 상태에서 플라스틱 너트를 풀어 카트리지에서 인서트를 제거하고 폐기합니다. 금속 와셔를 제거합니다. 1:1 200/400 ml EPX 애플리케이터에 카트리지를 놓습니다. 균일한 비율과 자유로운 흐름을 보장하기 위해 소량의 접착제를 분배하고 폐기합니다. 믹싱과 노즐을 부착하고 플라스틱 고정 너트로 고정합니다. 깨끗한 표면에 접착제를 바르고, 부품을 결합하고, 접착제가 굳을 때까지 고정합니다.
청소:
과잉 접착제는 MEK*와 같은 용제로 제거할 수 있습니다. 부품 또는 본드 라인은 이소프로필 알코올로 제거할 수 있습니다.*
완제품의 가장자리 점착
*참고: 용제를 사용할 때 모든 점화원을 끄고 제조업체의 예방 조치 및 사용 지침을 따르십시오.
열경화:
본드라인 온도를 120°F(49°C)로 30분 동안 또는 150°F(66°C)로 10분 동안 높이면 완전 경화에 도달할 수 있습니다.

표면 준비

3M™ Scotch-Weld™ 저취 아크릴 접착제는 표면을 거의 준비하지 않고도 기름기가 많은 금속, 플라스틱 및 기타 기재를 접착할 수 있습니다. 그러나 가장 일관된 결과와 환경 저항성을 위해
모든 기판은 깨끗하고 건조해야 하며 페인트, 산화막, 먼지, 이형제 및 기타 모든 표면 오염 물질이 없어야 합니다. 표면 처리량은 사용자가 원하는 결합 강도와 내환경성에 직접적으로 좌우됩니다.
일반적인 표면에는 다음과 같은 청소 방법이 권장됩니다.
강철 및 알루미늄
1) 먼지가 없도록 닦아냅니다. 아세톤이나 이소프로필 알코올과 같은 오일이 함유되지 않은 용제를 사용합니다.*
2) 깨끗하고 미세한 입자 연마제(180방 또는 그 이상)를 사용하여 분사하거나 연마합니다.
3) 느슨한 입자를 제거하려면 용제로 다시 닦아냅니다.*
4) 프라이머를 사용하는 경우 표면 준비 후 4시간 이내에 적용해야 합니다(또는 특정 프라이머와 관련된 지침 참조).
참고:알루미늄도 표면 처리될 수 있습니다. 산성 에칭. 이 절차에 대해서는 제조업체의 주의사항과 지침을 따르십시오.
플라스틱/고무
1) 이소프로필 알코올로 닦으십시오.*
2) 미세한 입자 연마제(180방 또는 그 이상)를 사용하여 연마하십시오.
3) 이소프로필 알코올로 다시 닦아 잔여물을 제거하십시오.*
***참고:** 용제를 사용할 때는 모든 점화원을 끄고 제조업체의 주의 사항 및 사용 지침을 따르십시오.

보관 및 저장 수명

제품을 개봉하지 않은 원래 포장에 담아 0~4°C(32~40°F)에 보관하세요. 얼리지 마십시오. 사용하기 전에 제품이 실온 상태가 되도록 유지 하십시오. 최고의 성능을 위해 카트리지는 제조일로부터 15개월 이내에, 대용량 통은 제조일로부터 6개월 이내에 사용하세요.

예방 정보

이 제품을 사용하기 전에 건강 및 안전 정보를 알아보려면 제품 라벨 및 물질안전보건자료를 참조하세요. 추가 건강 및 안전 정보를 원하시면 1-800-364-3577로 전화하세요.

자동차 면책조항

자동차 응용 분야 : 이 제품은 산업용으로 사용되는 제품입니다. 자동차 전기 파워트레인용 배터리 또는 고전압 애플리케이션과 같은 특정 용도의 자동차 애플리케이션 적용을 목적으로 설계되지 않았으며 관련 시험이 이루어지지 않았습니다. 자동차 애플리케이션 적용을 위한 IATF 인증 시설에서의 생산, 모든 특성의 Ppk > 1.33, 자동차 생산 부품 승인 프로세스(PPAP), 자동차 설계 또는 품질 시스템 요구 사항(예: IATF 16949 또는 VDA 6.3) 준수등이 충족되지 않을 수 있습니다. 고객이 이러한 용도(애플리케이션)에서 이 제품을 사용하기로 선택한 경우 제품이 고객의 자동차 응용 분야에 적합하고 적절한지 여부 결정을 위한 평가와 검사, 제품 채용 결정과 그에 따른 모든 책임과 위험은 고객에게 있습니다.

정보

기술 정보: 이 문서에 포함된 기술 정보, 지침 및 기타 서술 혹은 3M에 의해 제공된 그 외 등은 3M이 신뢰할 수 있다고 믿는 기록, 테스트, 또는 경험을 기반으로 작성되었습니다. 하지만 이러한 정보의 정확성, 완전성, 및 대표적 특성은 보장되지 않습니다. 해당 정보는 정보에 대한 자신의 판단을 평가하고 적용할 수 있는 충분한 지식과 기술적 숙련도를 가진 사람들을 위한 것입니다. 3M 또는 제3 자의 지적 재산권에 따른 라이선스는 해당 정보에 부여되지 않습니다.

제품 선택 및 사용: 3M의 관리와 사용자의 지식과 관리를 벗어난 많은 요인들이 특정 적용 분야에서의 3M 제품의 사용 및 성능에 영향을 미칠 수 있습니다. 결론적으로, 고객은 작업장의 위험요소를 평가하고 적용 가능한 모든 규정 및 표준 (예: OSHA, ANSI 등)을 검토하는 것을 포함하여, 자사의 제품이 고객이 적용하고자 하는 분야에 적절하고 적합한지의 여부를 결정할 책임이 있습니다. 3M 제품 및 적절한 안전 제품을 적절하게 평가, 선택 및 사용하지 않거나 해당되는 모든 안전 규정을 충족하지 못하면 부상, 질병, 사망 및 재산 피해가 발생할 수 있습니다.

보증 및 제한적 구제책: 3M의 제품 포장 또는 제품 문헌(보증이 적용되는 경우)에 대해 다른 보증이 구체적으로 명시되어 있지 않는 한, 3M은 3M이 인도할 당시에 적용되는 3M 사양을 충족했음을 보증합니다. 3M은 상품성, 특정 목적에의 적합성 또는 거래 과정에서 발생하는 묵시적 보증 또는 조건을 포함하되 이에 국한되지 않는 명시적 또는 묵시적

기타 보증이나 조건을 제공하지 않습니다. 3M 제품이 이를 만족하지 못하는 경우, 유일한 구제책은 3M의 선택에 따라 해당 제품을 교체하거나 구매 가격을 환불하는 것입니다.

책임 제한: 3M은 법적으로 금지된 경우를 제외하고 보증, 계약, 과실 또는 무과실 책임을 포함하여 주장되는 법적 이론과 관계없이 직접적으로, 간접적으로, 특별하게, 부수적으로 또는 결과적으로 3M 제품으로 인하여 발생하는 손실이나 손해에 대한 책임을 지지 않습니다.

면책조항: 3M 산업 및 직업과 관련된 제품은 작업장에서의 사용을 위한 숙련된 산업 및 직업과 관련된 고객에게 판매를 위해 의도/라벨/포장되었습니다. 해당 제품 포장 또는 문헌에 별도로 명시되지 않는 한, 이 제품은 소비자에게 판매 또는 사용을 위해 의도/라벨/포장되지 않았으며(예: 가정, 개인, 초등학교 또는 중등학교, 레크리에이션/스포츠 또는 해당 제품 포장 또는 문헌에 설명되지 않은 기타 용도), 해당 건강 및 안전 규정 및 표준(예: 미국 OSHA, ANSI)뿐만 아니라 모든 제품 문헌, 사용자 지침, 경고 및 제한 사항을 준수하여 선택 및 사용되어야 하며, 사용자는 리콜, 현장 액션, 또는 기타 제품 고지에 따라 필요한 조치를 취해야 합니다. 3M 산업 및 직업과 관련된 제품의 오용은 부상, 질병 또는 사망을 초래할 수 있습니다. 제품 선택 및 사용에 대한 도움을 받으시려면 현장 안전 전문가, 산업 위생사 또는 관련된 전문가에게 문의하십시오. 추가 제품 정보는 www.3M.com을 방문하십시오.

서울특별시 영등포구 의사당대로 82, 한국쓰리엠_x000D_
3M™ Industrial Adhesives and Tapes Division

3M, Scotch-Weld and EPX are trademarks of 3M Company.
©3M 2024 (9/24)