SNAPSHOOT
ENGINEERED FOR A SAFER TOMORROW

현장을 이해하고, 필요한 솔루션을 연결합니다.

산업안전 · 추락방지 시스템
산업용 소재 · 건축자재
제품 제안부터 공급·시공·설치·교육까지



COMPANY INFORMATION

스냅슛 (SNAPSHOOT)

ADDRESS (15431) 경기도 안산시 단원구 풍전로 37-9 트리플렉스 301동 118호
TEL 0507-1374-9229
FAX 0504-481-6749
E-MAIL bkkim@snapshoot.co.kr

TECHNICAL DOCUMENTS

인증서 · 데이터시트 · 기술자료

제품의 규격과 성능, 인증 및 적용 조건을 확인하기 위한 자료입니다.

ABOUT SNAPSHOOT

제품 공급을 넘어, 현장에 맞는 해결책으로

스냅슛은 산업현장의 작업 환경과 요구 조건을 바탕으로
적합한 제품과 시스템을 제안합니다. 현장 실사를 통해 설치 조건을 확인하고,
공급부터 시공·설치 및 사용 교육까지 필요한 과정을 함께합니다.

추락방지 시스템

안전대부착설비 · 수평·수직 라이프라인
레일 시스템 · 리지드 포스트

밀폐공간 진입·구조 솔루션

데빗암 · 삼각대 · 구조용 윈치
윈치 안전블록 · 구조장비

산업안전 보호구

전신형 안전대 · 랜야드 · 안전블록
작업 환경에 맞춘 개인보호구

산업용 소재·건축자재

산업용 테이프 · 접착제 · 기능성 소재
구조용 스크류 · 목조건축 자재

SNAPSHOOT
ENGINEERED FOR A SAFER TOMORROW

홈페이지 바로가기 →
문서 라이브러리 바로가기 →
시공사례 바로가기 →
문의하기 →

본 페이지는 스냅슛의 자료 제공 안내용 표지입니다. 첨부된 인증서 및 기술자료의 발행 주체, 인증 대상과 적용 범위는 해당 원문을 기준으로 확인해 주세요.



Science. Applied to Life.™

기술 데이터 시트

3M™ Loop Fastener SJ3507

Korean-KR

마지막 개정 날짜: 9월, 2024

대체: 6월, 2024

추가 정보

제품 설명

"3M™ Scotchmate™ Reclosable Fastener는 지퍼, 나사, 스냅, 후크 등에 대한 고급 closure 대안을 제공합니다. 이 fastener제품은 디자인 유연성, 빠른 제품 조립, 부드럽고 깨끗한 외관을 제공하며, 많은 응용 분야에서 사용 시 향상된 제품 성능을 제공합니다. Hook and Loop Fastener는 많은 Loop 재료와 결합할 수 있는 작은 Hook의 얇은 스트립구성됩니다. 이것은 빠른 고정 부착 시스템을 형성합니다. 얇은 Loop는 3M™ Scotchmate™ Thin Reclosable Fastener SJ3506 Hook 및 기타 작은 Hook와 쉽게 결합하도록 설계되었습니다. 제품을 분리하기 위해서는 손으로 떼어내면 됩니다.

Hook 쪽은 제곱인치(9032/cm^2)당 약 1400개의 작고 유연한 Hook로 덮여 있습니다. 폴리에스터 Loop프는 수천 개의 부드럽고 유연한 Loop로 덮여 있어 제한된 수의 개폐(사이클)를 제공합니다.

이 Hook and Loop fastener는 뒷면에 아크릴 감압 점착제가 있어 많은 표면에서 쉽게 제거할 수 있습니다.

기술 정보 참고 사항

다음 기술 정보 및 데이터는 대표적이거나 전형적인 것으로 간주되어야하며 사양 목적으로 사용해서는 안됩니다.

일반적인 물리적 특성

특성	테스트 조건	가치
색상		하얀
재료		Fastener: 폴리에스터 점착제: 아크릴
무게 (라이너 제외)		0.019 g/cm^2
두께	결합되지 않음	0.3 mm [1]
체결두께		0.84 mm [1]
이형지		녹색 3M 로고가 인쇄된 83 # 폴리 크래프트 라이너 (이형지)
확대된 라이너		8 인치를 제외한, 모든 제품 너비에서 사용 가능
제품이형지색상		갈색
두께 공차		± 15 %

[1] 두께는 부분에 가해지는 압축 하중의 양에 따라 달라집니다.

일반적인 성능 특성

특성	테스트 방법	온도	기판	가치
90° 박리점착력	ASTM D5170	23 °C	유연에서 유연	590 N/cm [1]
중첩 전단 강도			경질 재료들 간에 (Rigid to Rigid)	27.9 N/cm^2 [2]
T-박리 접착력	ASTM D5170		유연에서 유연	32 g/cm width [3]
동적 인장 (참여)			경질 재료들 간에 (Rigid to Rigid)	< 0.69 N/cm^2 [1]
동적 인장 (분리)			경질 재료들 간에 (Rigid to Rigid)	1.95 N/cm^2 [1]
파단 강도(Cleavage Strength)	ASTM D5170		유연에서 유연	290 N/cm [3]

[1] 12inch/min(300mm/min)
[2] 1inch x 1inch 중첩; 강한 압력을 가하면 12inch/min(305mm/min)의 속도로 분리되거나 벗겨지거나 갈라집니다.
[3] 시스템 성능 테스트는 표시된 패스트너로 결합된 2개의 알루미늄 플레이트를 측정하여 결정됩니다. 강한 압력을 가해 12inch/min(305mm/min)의 속도로 절단됩니다.

특성: 정적 전단 강도

온도	가치
38 °C	10,000 분 [1]
49 °C	10,000 분 [1]
70 °C	10,000 분 [1]

[1] Holds 77.5 g/cm² (1.1 lb/in²) for given time and temp. 57 cm²/kg (4 in²/lb) static load is suggested. External conditions can affect long term performance. Fasteners may slip or creep when subjected to static loads at temps or weights greater than indicated.

특성: 정전 인장 강도

온도	가치
38 °C	10,000 분 [1]
49 °C	10,000 분 [1]
70 °C	10,000 분 [1]

[1] 표시된 시간과 온도에 대해 77.5g/cm²(1.1lb/in²)을 유지합니다.

특성	가치
사이클 수명	10 [1]
장기 내열설	70 °C [2]

[1] 사이클 수명은 2차 클로저 박리 값의 50% 이상을 유지하면서 패스트너에 적용되는 사이클(열림 및 닫힘) 수입니다. 초기 박리값이 이 약간 더 높습니다.
[2] 장기(일, 주)

일반적인 환경 성능

온도: 38 °C
환경 조건: 상대습도 100%

특성	가치
정적 전단 강도	10,000 분 [1]
정전 인장 강도	10,000 분 [2]

[1] Holds 77.5 g/cm² (1.1 lb/in²) for given time and temp. 57 cm²/kg (4 in²/lb) static load is suggested. External conditions can affect long term performance. Fasteners may slip or creep when subjected to static loads at temps or weights greater than indicated.
[2] 표시된 시간과 온도에 대해 77.5g/cm²(1.1lb/in²)을 유지합니다.

환경특성

화학적 & 환경적 노출

솔벤트 저항성: 폴리프로필렌 후크 및 폴리에스터 루프는 대부분의 일반적인 용매 및 알칼리성 용액의 부수적인 공격에 저항성을 가집니다. 산성 용액은 루프의 열화를 유발할 수 있습니다. 3M™ Scotchmate™ Thin Reclosable Passer SJ3506 및 SJ3507의 접착제는 많은 일반적인 유기 용매 및 운반 용액(예: 모터 오일)에 노출된 후 테스트되지 않았습니다.

가소제 저항성: SJ3506 및 SJ3507의 접착제는 일반적인 유연한 비닐 및 기타 재료에서 발견되는 가소제에 대한 내성이 우수하여, 고무 기반 접착제에 비해 시간이 지남에 따라 접착 강도 및 성능을 유지할 수 있습니다. 3M™ Scotchmate™ Reclosable 고정 장치 SJ3522 및 SJ3523과 더불어, 당사의 3M™ Dual Lock™ 제품 대부분을 평가하여 접착제 성능이 최종 사용 용도에 필요한 내소성 수준을 충족하는지 확인할 수도 있습니다.

가연성 저항성: SJ3506 및 SJ3507은 접착제에 부착되지 않은 상태에서 테스트하면 일반적인 인화성 테스트를 통과하지 못합니다. 많은 표준 가연성 테스트(FAR 25.853, FMVSS-302, ASTM E-1622, BSS-7239 등)를 충족하기 위한 3M™ Reclosable Fasteners가 필요한 경우, 출판물 선택 가이드 "3M™ 내화성"을 참조하십시오.

환경 영향: -20°F(-29°C)까지 내려가면 일반적인 닫힘 강도가 증가합니다. SJ3506 및 SJ3507 접착제는 일반적인 실내 온도, 습도 및 자외선 노출 조건에 견딜 수 있도록 제작되었습니다. SJ3506 및 SJ3507은 일반적인 실외 환경에서 성능 테스트를 거치지 않았습니다.

물(습도) 저항성: 폐쇄 강도는 높은 습도 조건의 영향을 최소화해야 합니다. 폴리에스테르 후크 앤 루프 스카치메이트와 Dual Lock Reclosable Fasteners는 방수(습도)성이 우수합니다. 습기에 대한 내성이 뛰어난 제품은 제품 선택 가이드 3M™ Scotchmate™ Polyster Hook and Loop Reclosable Fasteners 또는 3M™ Dual Lock™ Reclosable Fasteners를 검토하십시오. 접착제가 접착되면 일반적인 사용 조건에서 습기에 대한 높은 저항력을 갖게 됩니다.

휘발성 분출: ASTM E595에 따르면, 휘발성 분출은 우주선 내에서의 물질의 사용 적합성을 결정하는 중요한 시험 중 하나이다. 일반적으로 아크릴이 있거나 접착제가 없는 제품은 휘발성 외부 가스 값이 낮습니다. SJ3506 및 SJ3507은 ASTM E595에 대한 테스트를 거치지 않았습니다. 고다드 우주 비행 센터에서 테스트한 제품들은 다음 웹사이트에서 찾을 수 있다: http://outgassing.nasa.gov/

멸균/자동 멸균: SJ3506 및 SJ3507은 가스 또는 증기 멸균 또는 자동 세척 후 성능 테스트를 거치지 않았습니다.

세탁 및 드라이클리닝: 접착제 잔여물을 다른 소재로 옮기거나 장기적인 성능을 저하시킬 수 있는 접착제 연화 가능성이 있기 때문에 이러한 제품을 세척하거나 드라이클리닝하는 것은 권장되지 않습니다.

곰팡이 저항성: Scotchmate thin reclosable fasteners SJ3506 및 SJ3507은 일반적인 곰팡이 생물의 성장률에 대한 테스트를 거치지 않았습니다.
정적 방전: Scotchmate thin reclosable fasteners SJ3506 및 SJ3507은 고정 장치가 적용된 후 라이너 제거, 클로저 개방 또는 접착제 제거 과정에서 방출되는 정전하 테스트를 거치지 않았습니다. 정전기 방전이 우려되는 영역에서 이러한 고정 장치를 사용해야 하는 경우, 고정 장치를 예상 사용 조건에서 테스트해야 합니다.

취급/사용 정보

사용 방법

다음 정보는 접착 코팅된 3M™ Scotchmate™ 얇은 Reclosable Fasteners 사용을 고려하는 설계자를 돕기 위한 것입니다. 시스템 제품 성능은 fastener (재질, 접착제 및 면적), 적용 방법, 피착체를 비롯한 여러 요인에 따라 달라집니다. 표면 특성 (재질, 질감 및 청결도), 환경 조건(수분, 자외선 및 온도 노출) 및 주어진 하중을 지지할 것으로 예상되는 시간, 이러한 요소 중 많은 부분이 사용자의 지식과 제어 범위 내에 있기 때문에 다음이 요구됩니다. 사용자는 3M 제품을 평가하여 특정 목적에 적합하고 사용자의 적용 방법 및 원하는 최종 용도에 적합한지 여부를 결정합니다.

설계 고려 사항: 일반적으로 지지되는 정적 하중 파운드당 4제곱인치(킬로그램당 57.3제곱센티미터)의 fastener 면적이 평가를 위한 시작점으로 제안됩니다. 특정 조건 또는 최종 사용 어플리케이션에 따라 더 많이 또는 더 적게 사용될 수 있습니다.

모서리를 둥글게 하거나 제품을 피착면에 약간 오목하게 하거나 Reclosable fastener 주위에 융기된 가장자리를 제공하면, 가장자리가 들어 올라갈 가능성을 줄이고 완제품에서 fastener의 전체 모양을 개선할 수 있습니다. fastener의 모서리를 리벳, 스테이플, 나사 등과 같이 기계적으로 고정하더라도 fastener 가장자리가 들릴 가능성을 줄일 수 있지만, closure 결합 성능을 저하시킬 수 있습니다.

3M™ Scotchmate™ Reclosable Fastener를 다양한 표면에 부착하는 가장 일반적인 두 가지 기술은 5페이지에 요약되어 있습니다. 3M™ Scotchmate™ 또는 Dual Lock™ Reclosable Fastener를 부착하기 위한 기술 및 옵션에 대한 자세한 내용은 기술 게시판 "3M 부착 ™ Scotchmate™ 및 Dual Lock™ Reclosable Fastener에 있습니다.

1) Pressure Sensitive Adhesive 부착: 점착제를 사용하면 봉제, 용제 활성화, 유전체 또는 초음파 본딩 또는 벌크 접착제 본딩 필요성을 없애거나 줄여 설치가 간편하고 설치 비용을 낮출 수 있습니다. 감압 점착제 제품 적용 가능 다양한 장비 선택을 사용하여 수동 또는 자동으로 적용될 수 있습니다. 자동화 장비 옵션에 대해 논의하려면 3M 영업 담당자 또는 3M 공인 대리점에 문의하십시오.

접착 표면 처리: 높은 질감의 접착 표면은 궁극적인 접착 수준을 감소시킬 수 있으므로, 표면 질감이나 거칠기를 최소화하도록 주의해야 합니다. 특히 실리콘 이형제 및 거칠거나 다공성인 표면을 제거할 때 , 표면을 샌딩하거나 연마해야 합니다. 접착력을 저하시킬 수 있는 그리스, 먼지, 이형제 또는 표면 오염 물질 존재 및 표면 오염 물질의 종류와 양에 적합한 방법을 사용하여 접착력을 저하시킬 수 있는 모든 표면 오염 물질을 제거하는 것이 좋습니다.

참고: 고객은 피착체 표면의 오염을 제거하거나 fastener 부착을 위해 부착 표면을 준비하는 데 사용되는 방법에 대한 특정 정부 규정 또는 고객 요구 사항뿐만 아니라 사용에 대한 모든 제조업체 예방 조치 및 지침을 따르는 것이 중요합니다.

예외적인 경우, 특히 실리콘 이형제 및 거칠거나 다공성인 표면을 제거할 때 , 표면을 샌딩하거나 연마해야 합니다. 그리고 접착성 프라이머 또는 표면 실러를 사용하여 접착 성능을 최적화해야 할 수 있습니다. 프라이밍 또는 밀봉 재료의 선택은 사용 중 제품이 노출될 기질과 환경 조건에 따라 달라집니다.

부착 절차: 모든 표면에 최적의 결합을 얻으려면 fastener와 대상 표면 모두 적용 전에 68°F(20°C) ~ 100°F(38°C) 사이의 온도에서 최소 1시간 동안 평형을 유지해야 합니다. 점착제를 보호하는 라이너를 제거하고, 점착제를 건드리지 않고 fastenerw를 피착면에 적용하여 점착제와 피착체 사이의 초기 표면 접촉을 얻습니다. 표면에 적용하기 전에 보호 라이너 없이 주변 조건에 점착제가 노출되면, 초기 점착력이 감소할 수 있으므로 최소화해야 합니다 유연한 피착체는 표면과 균일한 접착 접촉을 허용하도록, 단단하고 평평한 표면에 놓아야 합니다 완전 접착을 보장하기 위해 고무 핸드 롤러, 프레스 플래튼 또는 유사한 장치를 사용하는 것이 좋습니다 접착면과의 접촉 제곱인치당 약 4.5파운드의 힘(제곱센티미터당 310g)은 접착력을 높이고 접착력을 향상시키는 데 권장됩니다. 모든 점착제 적용의 경우, 가장자리가 들뜨는 변화를 줄이기 위해 가장자리가 아래로 말려 있는지 확인하는 것이 중요합니다.

핸들링 또는 하중 적용 전 유지 시간: 적절하게 선택되고 적용된 감압 점착제 Reclosable Fastener가 있는 부품은 즉시 처리될 수 있습니다. 점착제가 피착체 표면에 더 부착하게 됨에 따라 시간, 압력 또는 온도에 따라 적용 후 점착제 결합 강도가 증가합니다. 피착체에 일단 부착되면 하중을 가하거나 Scotchmate Reclosalbe Fastner를 탈착하기 전, 최소 1일의 유지 시간이 권장됩니다. 이 체류 시간은 하중을 적용하거나 사용하기 전에 단단한 접착 결합을 달성하는 데 중요합니다. 3M™의 접착제 Scotchmate™ Thin Reclosable Fasteners SJ3506 및 SJ3507은 1시간 이내에 최대 결합 강도의 약 50%, 1일 후에는 90%를 달성하며, 적절하게 적용된 fastener의 최대 결합 강도는 72°F(22°C) 및 상대 습도 50% 조건에서 3일 이내에 얻어집니다. 프라이머 또는 접착 촉진제는 궁극적인 접착 강도를 달성하는 데 필요한 시간을 줄일 수 있습니다.

2) 기계적 부착: 3M™ Scotchmate™ thin Reclosable Fastener SJ3506 및 SJ3507은 질감이 있는 플라스틱 및 목재와 같은 표면에 스테이플을 사용해, 접착하기 어려운 표면에 기계적으로 부착할 수도 있습니다. 스테이플의 헤드는 평평하고 잡아당길 수 있을 만큼 충분히 커야 합니다. 표준 스테이플의 헤드가 결합 해제 특성을 방해하여, 전체 closure 결합 시스템 성능을 손상시킬 수 있습니다.

수지 코팅된 끌 분기형 스테이플을 사용하면 부드럽고 단단한 나무 기질의 두꺼운 부분에 우수한 접착력을 제공하는 것으로 보입니다.

적용 사례

Scotchmate thin reclosable fasteners SJ3506 및 SJ3507 은 아래 열거된 표면을 포함하여 다양한 표면에 단단한 접착제를 제공할 수 있습니다. 제품 성능은 어떤 특정 애플리케이션 내에서든 실제 조건에 따라 달라지기 때문에 사용자가 3M 제품을 평가해 특정 목적에 적합한지, 사용자의 애플리케이션 방식에 적합한지 판단하는 것이 필수입니다.
플라스틱
밀봉된 목재 베어 및 도장된 금속 아크릴 ABS
유리 강체 PVC(Kydex®, Sintra®) 폴리카보네이트 폴리스티렌
레이미네이트 베어 및 도색된 벽돌 유연성 및 견고한 비닐 플라스틱
폐쇄 셀 폴리에틸렌 발포 폴리프로필렌 폴리에틸렌
그래픽 표시

Scotchmate thin reclosable fasteners SJ3506 및 SJ3507은 다음과 같은 경우에 유용합니다.
• 전시 및 화면표시 그래픽 첨부
- 루프 패브릭에 연결된 후크
• 긁힘 방지 표면(루프)
• 수직 직물에 경량 아이템 부착(후크)
•진동 및 감음제어
•보호용 폼 임시 고정

보관 및 저장 수명

직사광선을 피하고 16°~27°C(60°~80°F), 상대습도 40~60%의 정상 조건에서 원래 포장에 넣어 보관하세요. 최고의 성능을 위해서는 제조일로부터 24개월 이내에 본 제품을 사용하세요.

인정/인증

MSDS: 3M은 산업안전보건청(Occupational Safety and Health Administration)의 위험 정보 전달 표준(Hazard Communication Standard), 29 CFR 1910.1200(b)(6)(v)의 MSDS 요구 사항이 적용되지 않는 이러한 제품에 대한 MSDS를 준비하지 않았습니다. 3M 사용 지침에 따라 제품은 건강 및 안전 위험을 나타내지 않아야 하지만 사용 지침에 맞지 않는 방식으로 제품을 사용하거나 처리하면 성능에 영향을 미치고 잠재적인 건강 및 안전 위험이 나타날 수 있습니다.

TSCA: 이 제품은 독성 물질 관리법에 따라 품목으로 정의되므로 재고 목록 요구 사항에서 면제됩니다.

자동차 면책조항

자동차 응용 분야 : 이 제품은 산업용으로 사용되는 제품입니다. 자동차 전기 파워트레인용 배터리 또는 고전압 애플리케이션과 같은 특정 용도의 자동차 애플리케이션 적용을 목적으로 설계되지 않았으며 관련 시험이 이루어지지 않았습니다. 자동차 애플리케이션 적용을 위한 IATF 인증 시설에서의 생산, 모든 특성의 Ppk > 1.33, 자동차 생산 부품 승인 프로세스(PPAP), 자동차 설계 또는 품질 시스템 요구 사항(예: IATF 16949 또는 VDA 6.3) 준수등이 충족되지 않을 수 있습니다. 고객이 이러한 용도(애플리케이션)에서 이 제품을 사용하기로 선택한 경우 제품이 고객의 자동차 응용 분야에 적합하고 적절한지 여부 결정을 위한 평가와 검사, 제품 채용 결정과 그에 따른 모든 책임과 위험은 고객에게 있습니다.

정보

기술 정보: 이 문서에 포함된 기술 정보, 지침 및 기타 서술 혹은 3M에 의해 제공된 그 외 등은 3M이 신뢰할 수 있다고 믿는 기록, 테스트, 또는 경험을 기반으로 작성되었습니다. 하지만 이러한 정보의 정확성, 완전성, 및 대표적 특성은 보장되지 않습니다. 해당 정보는 정보에 대한 자신의 판단을 평가하고 적용할 수 있는 충분한 지식과 기술적 숙련도를 가진 사람들을 위한 것입니다. 3M 또는 제3 자의 지적 재산권에 따른 라이선스는 해당 정보에 부여되지 않습니다.

제품 선택 및 사용: 3M의 관리와 사용자의 지식과 관리를 벗어난 많은 요인들이 특정 적용 분야에서의 3M 제품의 사용 및 성능에 영향을 미칠 수 있습니다. 결론적으로, 고객은 작업장의 위험요소를 평가하고 적용 가능한 모든 규정 및 표준 (예: OSHA, ANSI 등)을 검토하는 것을 포함하여, 자사의 제품이 고객이 적용하고자 하는 분야에 적절하고 적합한지의 여부를 결정할 책임이 있습니다. 3M 제품 및 적절한 안전 제품을 적절하게 평가, 선택 및 사용하지 않거나 해당되는 모든 안전 규정을 충족하지 못하면 부상, 질병, 사망 및 재산 피해가 발생할 수 있습니다.

보증 및 제한적 구제책: 3M의 제품 포장 또는 제품 문헌(보증이 적용되는 경우)에 대해 다른 보증이 구체적으로 명시되어 있지 않는 한, 3M은 3M이 인도할 당시에 적용되는 3M 사양을 충족했음을 보증합니다. 3M은 상품성, 특정 목적에의 적합성 또는 거래 과정에서 발생하는 묵시적 보증 또는 조건을 포함하되 이에 국한되지 않는 명시적 또는 묵시적 기타 보증이나 조건을 제공하지 않습니다. 3M 제품이 이를 만족하지 못하는 경우, 유일한 구제책은 3M의 선택에 따라 해당 제품을 교체하거나 구매 가격을 환불하는 것입니다.

책임 제한: 3M은 법적으로 금지된 경우를 제외하고 보증, 계약, 과실 또는 무과실 책임을 포함하여 주장되는 법적 이론과 관계없이 직접적으로, 간접적으로, 특별하게, 부수적으로 또는 결과적으로 3M 제품으로 인하여 발생하는 손실이나 손해에 대한 책임을 지지 않습니다.

면책조항: 3M 산업 및 직업과 관련된 제품은 작업장에서의 사용을 위한 숙련된 산업 및 직업과 관련된 고객에게 판매를 위해 의도/라벨/포장되었습니다. 해당 제품 포장 또는 문헌에 별도로 명시되지 않는 한, 이 제품은 소비자에게 판매 또는 사용을 위해 의도/라벨/포장되지 않았으며(예: 가정, 개인, 초등학교 또는 중등학교, 레크리에이션/스포츠 또는 해당 제품 포장 또는 문헌에 설명되지 않은 기타 용도), 해당 건강 및 안전 규정 및 표준(예: 미국 OSHA, ANSI)뿐만 아니라 모든 제품 문헌, 사용자 지침, 경고 및 제한 사항을 준수하여 선택 및 사용되어야 하며, 사용자는 리콜, 현장 액션, 또는 기타 제품 고지에 따라 필요한 조치를 취해야 합니다. 3M 산업 및 직업과 관련된 제품의 오용은 부상, 질병 또는 사망을 초래할 수 있습니다. 제품 선택 및 사용에 대한 도움을 받으시려면 현장 안전 전문가, 산업 위생사 또는 관련된 전문가에게 문의하십시오. 추가 제품 정보는 www.3M.com을 방문하십시오.

ISO 성명서

이 산업용 접착제 및 테이프 부문 제품은 ISO 9001:2000 및 ISO/TS 16949:2002 표준에 등록된 3M 품질 시스템에 따라 제조되었습니다.

서울특별시 영등포구 의사당대로 82, 한국쓰리엠_x000D_
3M™ Industrial Adhesives and Tapes Division

Kydex is a registered trademark of Kleerdex Company LLC.
Sintra is a registered trademark of Alcan Composites.
Dual Lock and Scotchmate are trademarks of 3M.
©3M 2024 (9/24)